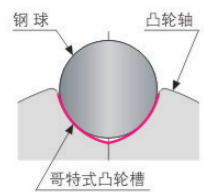




无需垫块的方形缸体型旋转式夹紧器

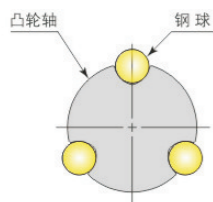
哥特式凸轮槽

采用与钢球大面积接触地哥特式凸轮槽，有效降低了接触面压力，可连续、高频率地高速旋转，耐久性出色。



3点式钢球支撑

采用3点式钢球支撑机构，实现了平稳的高速旋转。



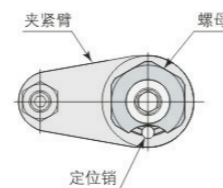
凸轮轴直径大，确保了凸轮槽之间有充分的距离，因此刚性很高。由于凸轮部的耐久性和耐冲击性得到提高，因此无需过载保护机构即可进行稳定而准确的高速旋转。



凸轮槽详图

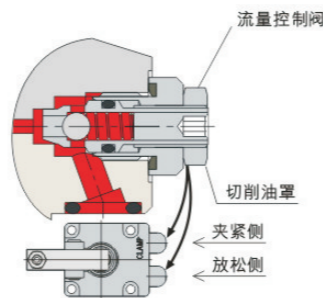
夹紧臂的定位及更换

所有型号均采用定位销槽。夹紧臂的定位(角度)简单易行。



流量控制 Patent 阀

使用座垫式配管时，通过安装流量控制阀(选购件)，可单独调节动作速度，轻松控制同一回路上的顺序动作和同步动作。



2种油压配管

备有G螺纹规格的配管接口和座垫式配管接口。

规格

| 型号 | KBTU02 | KBTU04 | KBTU06 | KBTU10 | KBTU16 | KBTU25 | |
|-----------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|
| 油缸能力(油压为7 MPa时) | (kN) 2.8 | 4.4 | 6.3 | 9.9 | 16.3 | 25.8 | |
| 夹紧力 *1 | 油压为7 MPa时 (kN) | 2.4 | 3.8 | 5.3 | 8.3 | 13.5 | 21.2 |
| | 夹紧臂长度(LH) (mm) | 35 | 40 | 50 | 60 | 70 | 90 |
| 油缸内径 | (mm) 29 | 36 | 42 | 52 | 65 | 82 | |
| 主杆径 | (mm) 18 | 22.4 | 25 | 30 | 35.5 | 45 | |
| 油缸面积(夹紧) | (cm ²) 4.1 | 6.2 | 8.9 | 14.2 | 23.3 | 36.9 | |
| 旋转角度 | 90°±3° | | | | | | |
| 定位销槽位置精度 | ±1° | | | | | | |
| 夹紧重复定位精度 | ±0.5° | | | | | | |
| 全行程 | (mm) 18 | 20.5 | 23.5 | 26.5 | 28.5 | 36 | |
| 旋转行程 | (mm) 10 | 12.5 | 13.5 | 16.5 | 18.5 | 23 | |
| 夹紧行程 | (mm) 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 13 | |
| 最大旋转扭矩*2 | (N·m) 0.7 | 1.6 | 1.8 | 3.4 | 5.6 | 9.3 | |
| 油缸容量 | 夹紧 (cm ³) | 7.3 | 12.8 | 21.0 | 37.5 | 66.4 | 132.9 |
| | 放松 (cm ³) | 11.9 | 20.9 | 32.6 | 56.3 | 94.6 | 190.1 |
| 质量 | (kg) 1.4 | 1.9 | 2.6 | 4.4 | 6.9 | 12.9 | |

使用油压范围：1~7 MPa 保证耐压：10.5 MPa 使用环境温度：0~70°C 使用流体：普通矿物油基液压油(相当于ISO-VG32)

*1：夹紧力因夹紧臂长度而异。

*2：水平安装时，能以1 MPa的压力抬升夹紧臂的极限值。

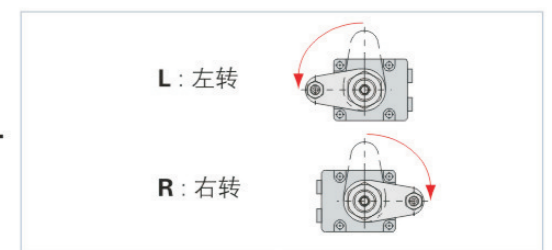
型号表示

KBTU ①-② (例：KBTU06-R)

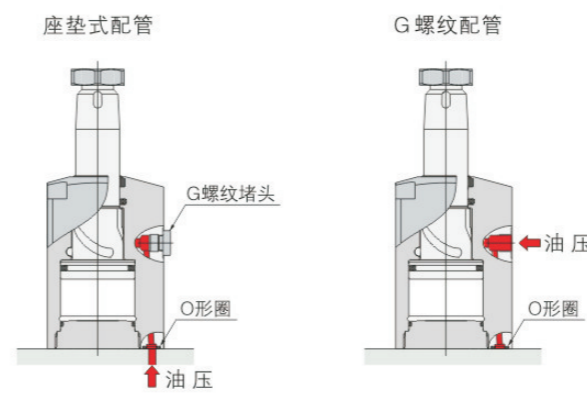
① 尺寸(参照规格表)

| | |
|------|----|
| KBTU | 02 |
| | 04 |
| | 06 |
| | 10 |
| | 16 |
| | 25 |

② 旋转方向(夹紧时)



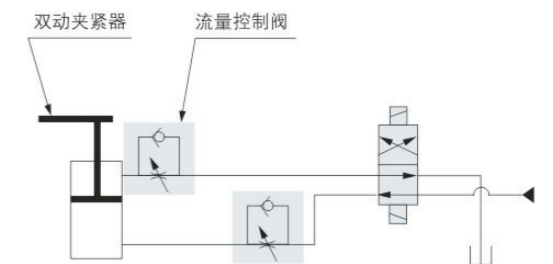
配管方法



KBTU型可选择座垫式配管和G螺纹配管2种配管方法。

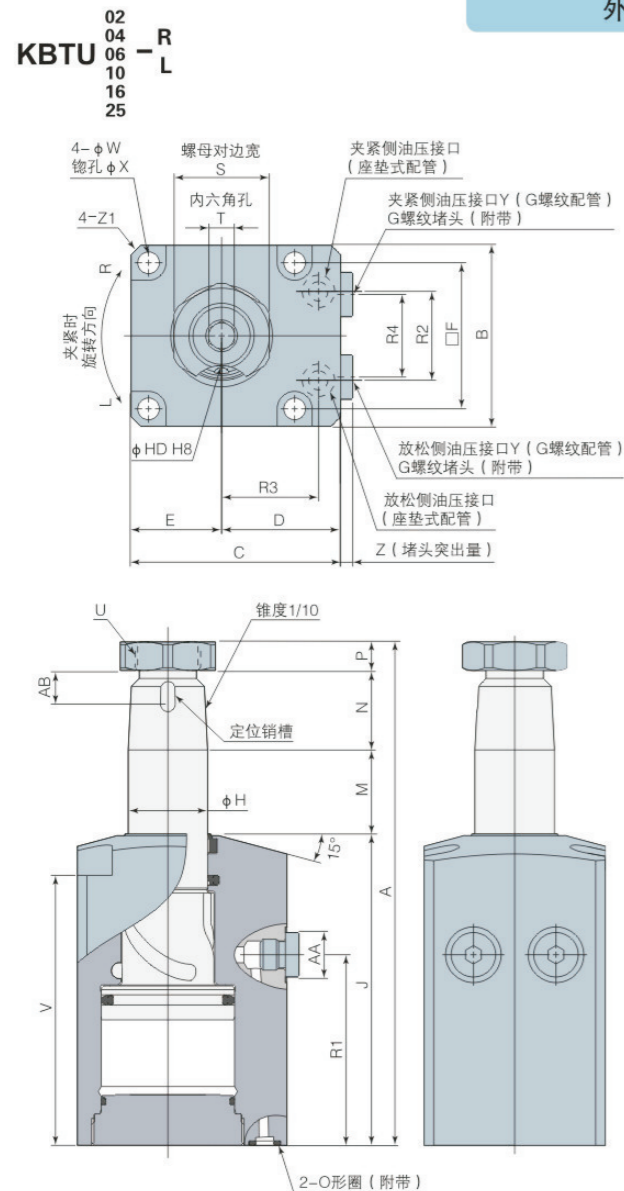
采用G螺纹配管时，请拆下G螺纹堵头。(请勿拆下O形圈。)

油压回路(参考)

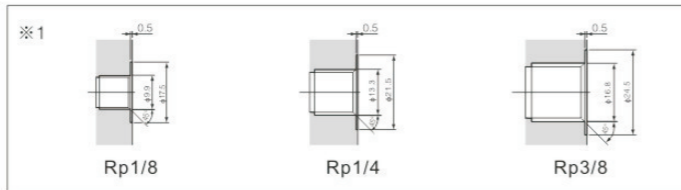


流量控制阀请使用进油节流控制方式。如果采用出油节流控制方式，放松时会在夹紧侧产生背压，形成异常高压而导致故障。

外形尺寸图



| 型号 | KBTU02- $\frac{1}{8}$ | KBTU04- $\frac{1}{4}$ | KBTU06- $\frac{1}{8}$ | KBTU10- $\frac{1}{4}$ | KBTU16- $\frac{1}{8}$ | KBTU25- $\frac{1}{4}$ |
|------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| A | 131 | 148.5 | 158.5 | 178.5 | 201.5 | 244 |
| B | 45 | 50 | 57 | 70 | 86 | 108 |
| C | 55 | 60 | 66 | 82 | 96 | 120 |
| D | 32.5 | 35 | 37.5 | 47 | 53 | 66 |
| E | 22.5 | 25 | 28.5 | 35 | 43 | 54 |
| F | 35 | 40 | 46 | 56 | 68 | 88 |
| H | 18 | 22.4 | 25 | 30 | 35.5 | 45 |
| J | 81.5 | 90.5 | 97.5 | 111.5 | 123 | 147 |
| M | 21.5 | 24 | 27 | 30 | 31.5 | 39 |
| N (夹紧臂厚度) | 20 | 25 | 25 | 27 | 35 | 45 |
| P (螺母厚度) | 8 | 9 | 9 | 10 | 12 | 13 |
| R1 | 52.5 | 57 | 60 | 70 | 76 | 92 |
| R2 | 22 | 24 | 28 | 36 | 45 | 50 |
| R3 | 25 | 28 | 30.5 | 36 | 42 | 57 |
| R4 | 20 | 22 | 26 | 30 | 38 | 50 |
| S (螺母对边宽) | 22 | 27 | 30 | 36 | 46 | 55 |
| T (内六角孔) | 6 | 6 | 8 | 8 | 10 | 14 |
| U (推荐紧固扭矩) | M14×1.5 (26 N·m) | M18×1.5 (51 N·m) | M20×1.5 (60 N·m) | M24×1.5 (86 N·m) | M30×1.5 (120 N·m) | M39×1.5 (180 N·m) |
| V | 71 | 80 | 85 | 95 | 102.5 | 121.5 |
| W | 5.5 | 5.5 | 6.8 | 9 | 11 | 14 |
| X | 9.5 | 9.5 | 11 | 14 | 17.5 | 20 |
| Y #1 | Rp1/8 | Rp1/8 | Rp1/8 | Rp1/4 | Rp1/4 | Rp3/8 |
| Z | 3.8 | 3.8 | 3.8 | 4.8 | 4.8 | 4.8 |
| Z1 | C3 | C3 | C3 | C4 | C6 | C6.5 |
| O形圈 #2 | P7 | P7 | P7 | P8 | P8 | P10 |
| AA | 14 | 14 | 14 | 19 | 19 | 22 |
| AB | 10.5 | 10.5 | 10.5 | 12.5 | 12.5 | 14.5 |
| BB | M5 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 |
| BC | 4 | 4 | 4 | 6 | 6 | 8 |
| HD | $4^{+0.018}_0$ | $4^{+0.018}_0$ | $5^{+0.018}_0$ | $6^{+0.018}_0$ | $6^{+0.018}_0$ | $6^{+0.018}_0$ |
| 定位销 | $\phi 4(h8) \times 10$ | $\phi 4(h8) \times 10$ | $\phi 5(h8) \times 10$ | $\phi 6(h8) \times 12$ | $\phi 6(h8) \times 12$ | $\phi 6(h8) \times 14$ |



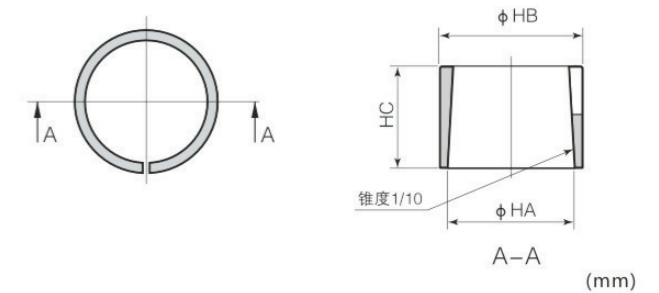
- 注1. 本图表示旋转方向L (左转) 的放松状态。
 夹紧时定位销槽朝向油压接口侧。
 旋转方向和定位销槽的关系请参照左图。
 2. 安装面的最大表面粗糙度应加工在Rz6.3以下。
 3. 不附带定位销和安装螺栓。

型号表示

KCTH \square -TS (例: KCTH06-TS)

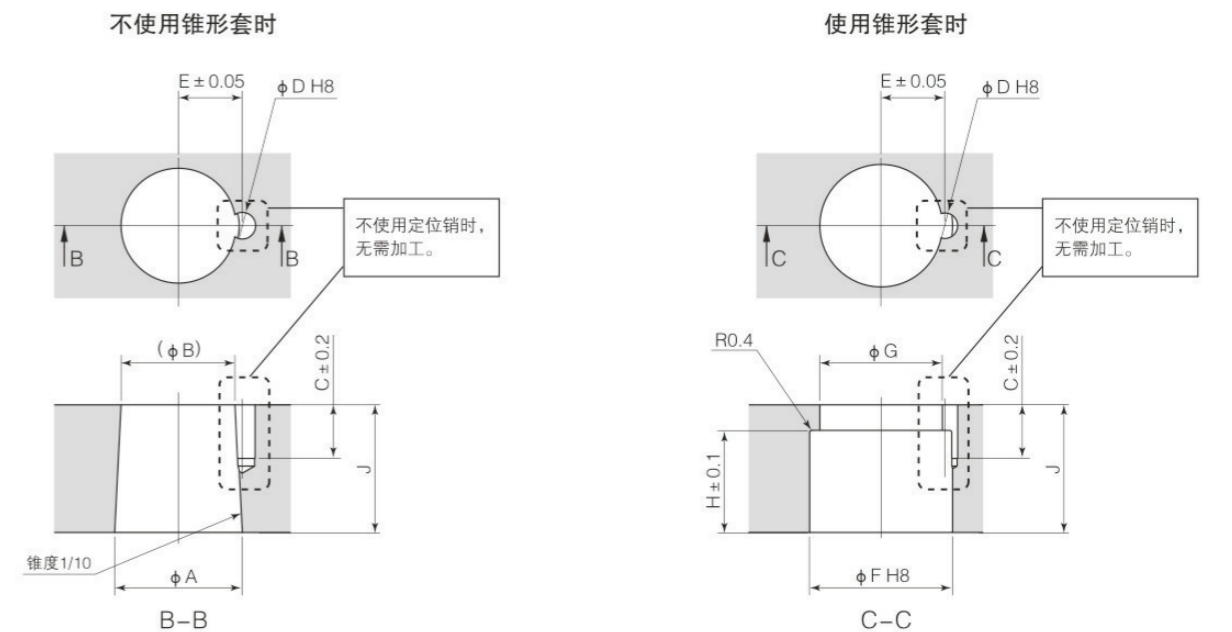


锥形套



| 型号 | KCTH01-TS | KCTH02-TS | KCTH04-TS | KCTH06-TS | KCTH10-TS | KCTH16-TS | KCTH25-TS |
|----|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| HA | 14 | 18 | 22.4 | 25 | 30 | 35.5 | 45 |
| HB | 16 | 20 | 25 | 28 | 34 | 40 | 49 |
| HC | 13 | 16 | 21 | 20 | 22 | 29 | 38 |

夹紧臂加工图



| 夹紧器型号 | KCTU01 KCTT01 | KCTU02 KCTT02 KBTU02 | KCTU04 KCTT04 KBTU04 | KCTU06 KCTT06 KBTU06 | KCTU10 KCTT10 KBTU10 | KCTU16 KCTT16 KBTU16 | KCTU25 KCTT25 KBTU25 |
|-------|------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| A | $14^{+0.016}_{-0.034}$ | $18^{+0.016}_{-0.034}$ | $22.4^{+0.020}_{-0.041}$ | $25^{+0.020}_{-0.041}$ | $30^{+0.020}_{-0.041}$ | $35.5^{+0.025}_{-0.050}$ | $45^{+0.025}_{-0.050}$ |
| B | 12.4 | 16 | 19.9 | 22.5 | 27.3 | 32 | 40.5 |
| C | 9 | 10.5 | 10.5 | 10.5 | 12.5 | 12.5 | 14.5 |
| D | $3^{+0.014}_0$ | $4^{+0.018}_0$ | $4^{+0.018}_0$ | $5^{+0.018}_0$ | $6^{+0.018}_0$ | $6^{+0.018}_0$ | $6^{+0.018}_0$ |
| E | 7.55 | 9.1 | 11.1 | 12.6 | 15.1 | 18.1 | 22.6 |
| F | $16^{+0.027}_0$ | $20^{+0.033}_0$ | $25^{+0.033}_0$ | $28^{+0.033}_0$ | $34^{+0.039}_0$ | $40^{+0.039}_0$ | $49^{+0.039}_0$ |
| G | 13 | 17 | 21 | 24 | 28.5 | 34 | 42 |
| H | 13 | 16 | 21 | 20 | 22 | 29 | 38 |
| J | 16 | 20 | 25 | 25 | 27 | 35 | 45 |
| 定位销 | $\phi 3(h8) \times$ | $\phi 4(h8) \times 10$ | $\phi 4(h8) \times 10$ | $\phi 5(h8) \times 10$ | $\phi 6(h8) \times 12$ | $\phi 6(h8) \times 12$ | $\phi 6(h8) \times 14$ |
| 锥形套型号 | KCTH01-T | KCTH02-TS | KCTH04-TS | KCTH06-TS | KCTH10-TS | KCTH16-TS | KCTH25-TS |