

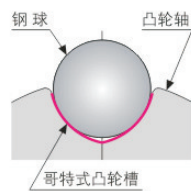


飞跃性地提高了耐久性、实现了高速夹紧



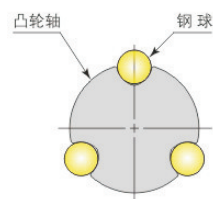
哥特式凸轮槽

采用与钢球大面积接触地哥特式凸轮槽，有效降低了接触面压力，可连续、高频率地高速旋转，耐久性出色。



3点式钢球支撑

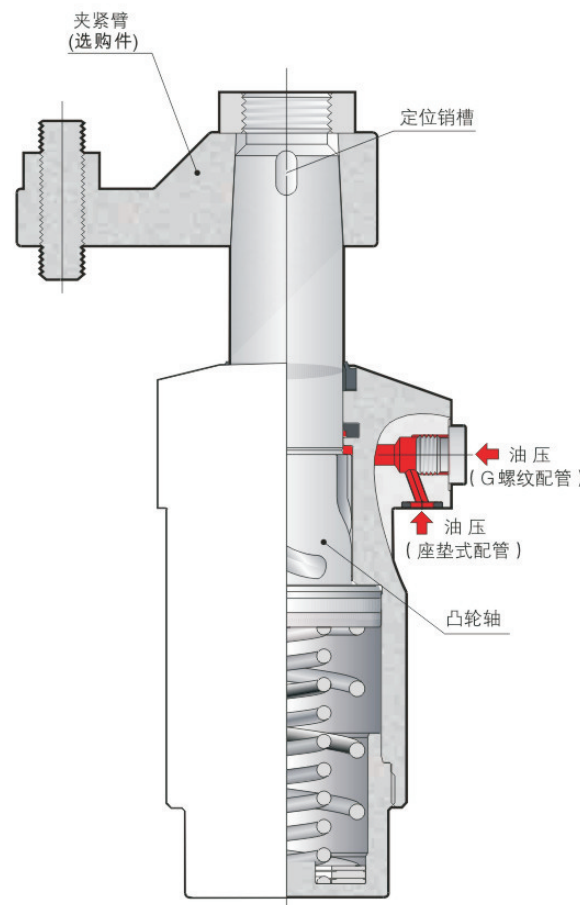
采用3点式钢球支撑机构，实现了平稳的高速旋转。



凸轮轴直径大，确保了凸轮槽之间有充分的距离，因此刚性很高。由于凸轮部的耐久性和耐冲击性得到提高，因此无需过载保护机构即可进行稳定而准确的高速旋转。

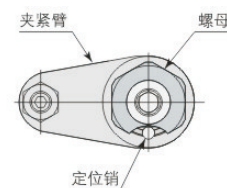


凸轮槽详图



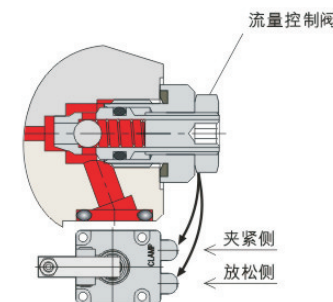
夹紧臂的定位及更换

所有型号均采用定位销槽。夹紧臂的定位(角度)简单易行。



流量控制阀 Patent

使用座垫式配管时，通过安装流量控制阀(选购件)，可单独调节动作速度，轻松控制同一回路上的顺序动作和同步动作。



2种油压配管

备有G螺纹规格的配管接口和座垫式配管接口。

规格

型号	KCTT01	KCTT02	KCTT04	KCTT06	KCTT10	KCTT16	KCTT25		
油缸能力(油压为7 MPa时)*4	(kN)	2.0	2.4	3.4	5.1	8.1	13.3	20.5	
夹紧力*1*4	油压为7 MPa时	(kN)	1.7	2.0	2.9	4.3	6.3	11.0	16.8
	夹紧臂长度(LH)	(mm)	30	35	40	50	60	70	90
油缸内径	(mm)	25	29	36	42	52	65	82	
主杆径	(mm)	14	18	22.4	25	30	35.5	45	
油缸面积(夹紧)	(cm ²)	3.4	4.1	6.2	8.9	14.2	23.3	36.9	
旋转角度		90 ± 3°							
定位销槽位置精度		± 1							
夹紧重复定位精度		± 0.5°							
全行程	(mm)	16	18	20.5	23.5	26.5	28.5	36	
旋转行程	(mm)	8	10	12.5	13.5	16.5	18.5	23	
夹紧行程	(mm)	8	8	8	10	10	10	13	
最大旋转扭矩*2	(N·m)	0.15	0.2	0.6	1.0	1.8	3.6	5.4	
油缸容量(夹紧)	(cm ³)	5.4	7.3	12.8	21.0	37.5	66.4	132.9	
回位弹簧力	放松	(kN)	0.23	0.29	0.50	0.74	1.13	1.79	2.92
	夹紧行程的中央位置	(kN)	0.37	0.47	0.94	1.12	1.79	2.99	5.32
	夹紧完成时	(kN)	0.42	0.52	1.05	1.22	1.94	3.25	5.85
推荐配管内径*3	(mm)	φ 6	φ 6	φ 6	φ 6	φ 8	φ 8	φ 10	
质量	(kg)	0.37*5	1.0	1.5	2.0	3.3	5.5	10.4	

使用油压范围: 2.5-7MPa 保证耐压: 10.5MPa 使用环境温度: 0-70°C 使用流体: 普通矿物油基液压油(相当于ISO-VG32)

※1: 夹紧力因夹紧臂长度而异。

※2: 水平安装时，能以弹簧力(放松时)抬升夹紧臂的极限值。

※3: 使用多个夹紧器以及油压配管较长时，请注意配管内径。

※4: 在夹紧行程中央位置时的值。

※5: 仅KCTT01型的主体使用铝合金材质，满足轻量化需求。

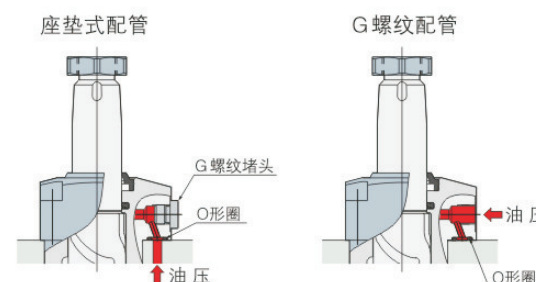
型号表示

KCTT [1]-[2][3] (例: KCTT06-RP)

KCTT	① 尺寸(参照规格表)	② 旋转方向(夹紧时)	③ 特殊规格记号*1
	01 02 04 06 10 16 25	L: 左转 R: 右转	无记号: 标准 P: 顶端销 N□: 旋转角度30°、45°、60°

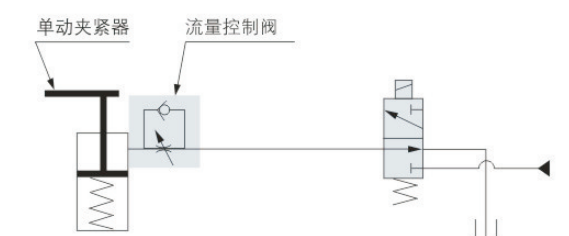
※1: 产品目录中未记载的特殊规格(型号)请参照其它资料。

配管方法



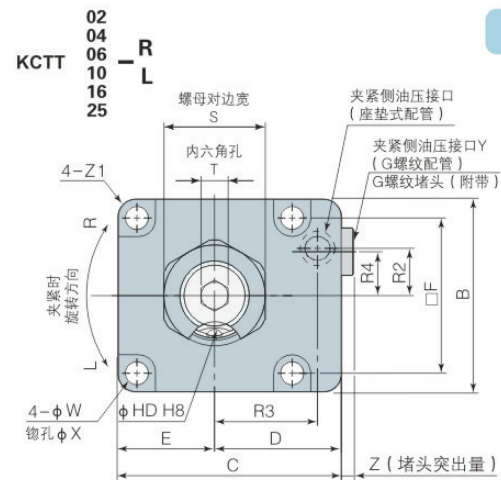
KCTT型可选择座垫式配管和G螺纹配管2种配管方法。采用G螺纹配管时，请拆下G螺纹堵头。(请勿拆下O形圈。)

油压回路(参考)

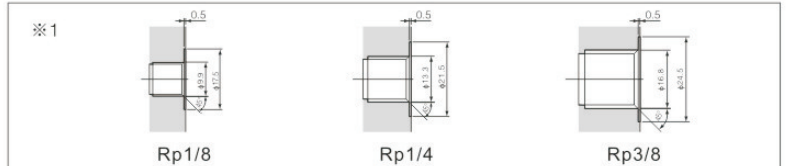
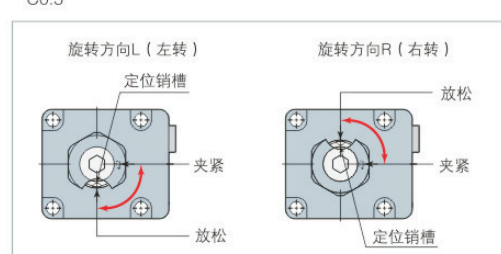
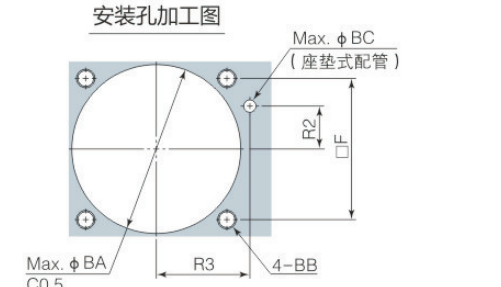
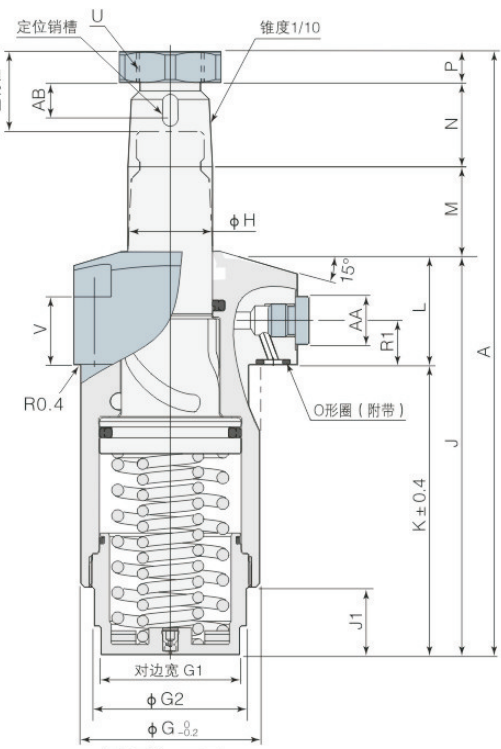


流量控制阀请使用进油节流控制方式。

外形尺寸图

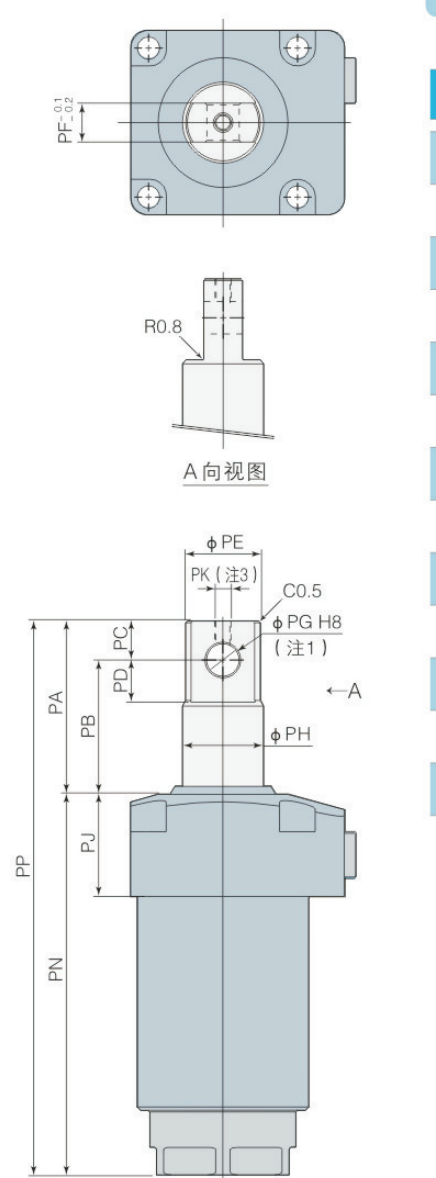
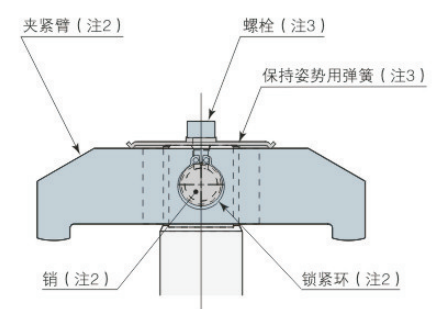


型号	KCTT01-L _R	KCTT02-L _R	KCTT04-L _R	KCTT06-L _R	KCTT10-L _R	KCTT16-L _R	KCTT25-L _R
A	129	136	161.5	178.5	203.5	231.5	284
B	38	45	50	57	70	86	108
C	48	55	60	66	82	96	120
D	29	32.5	35	37.5	47	53	66
E	19	22.5	25	28.5	35	43	54
F	30.5	35	40	46	56	68	88
G	35	39	47	53	63	78	100
G1	24	30	36	41	50	60	75
G2	26	33	40	45	55	66	85
H	14	18	22.4	25	30	35.5	45
J	89	88	105	119	138	154.5	188.5
J1	12	5	13	20	25	30	40
K	60.5	59	74	86	102	114	137
L	28.5	29	31	33	36	40.5	51.5
M	17.5	20	22.5	25.5	28.5	30	37.5
N (夹紧臂厚度)	16	20	25	25	27	35	45
P (螺母厚度)	6.5	8	9	9	10	12	13
R1	12.5	12.5	12.5	12.5	14	14	21
R2	9	11	12	14	18	22.5	25
R3	22.5	25	28	30.5	36	42	57
R4	8.1	10	11	13	15	19	25
S (螺母对边宽)	19	22	27	30	36	46	55
T (内六角孔)	5	6	6	8	8	10	14
U (推荐紧固扭矩)	M12×1.5 (12 N·m)	M14×1.5 (26 N·m)	M18×1.5 (51 N·m)	M20×1.5 (60 N·m)	M24×1.5 (86 N·m)	M30×1.5 (120 N·m)	M39×1.5 (180 N·m)
V	20	19.5	20	20	19.5	20	26
W	4.3	5.5	5.5	6.8	9	11	14
X	8	9.5	9.5	11	14	17.5	20
Y ※1	Rp1/8	Rp1/8	Rp1/8	Rp1/8	Rp1/4	Rp1/4	Rp3/8
Z	3.8	3.8	3.8	3.8	4.8	4.8	4.8
Z1	R3	R3	R3	R5	R6	R7	R10
O形圈 ※2	P7	P7	P7	P7	P8	P8	P10
AA	14	14	14	14	19	19	22
AB	9	10.5	10.5	10.5	12.5	12.5	14.5
BA	36	40	48	54	64	79	101
BB	M4	M5	M5	M6	M8	M10	M12
BC	4	4	4	4	6	6	8
HD	3 ^{+0.014} ₀	4 ^{+0.018} ₀	4 ^{+0.018} ₀	5 ^{+0.014} ₀	6 ^{+0.014} ₀	6 ^{+0.014} ₀	6 ^{+0.014} ₀
定位销	φ3(h8)×8	φ4(h8)×10	φ4(h8)×10	φ5(h8)×10	φ6(h8)×12	φ6(h8)×12	φ6(h8)×14



注1. 本图表示旋转方向L (左转) 的放松状态。夹紧时定位销槽朝向油压接口侧。旋转方向和定位销槽的关系请参照左图。
 2. 安装面的最大表面粗糙度应加工在Rz6.3以下。
 3. 不附带定位销和安装螺栓。

使用例



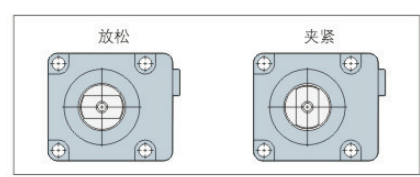
型号表示



外形尺寸图

型号	KCTT01-L _R P	KCTT02-L _R P	KCTT04-L _R P	KCTT06-L _R P	KCTT10-L _R P	KCTT16-L _R P	KCTT25-L _R P
PA	36	38.5	45	52	59	70.5	88
PB	28	30.5	35	40	45	51.5	64
PC	8	8	10	12	14	19	24
PD	9	9	11	13	15	20	25
PE	12	16	20.4	23	28	33.5	43
PF	8	8	10	12	16	18	22
PG	6 ^{+0.018} ₀	6 ^{+0.018} ₀	8 ^{+0.022} ₀	10 ^{+0.022} ₀	12 ^{+0.027} ₀	16 ^{+0.027} ₀	20 ^{+0.033} ₀
PH	14	18	22.4	25	30	35.5	45
PJ	28.5	29	31	33	36	40.5	51.5
PK	M3×0.5	M3×0.5	M4×0.7	M5×0.8	M6×1	M6×1	M8×1.25
PN	89	88	105	119	138	154.5	188.5
PP	125	126.5	150	171	197	225	276.5
质量	0.35 kg	0.8 kg	1.3 kg	1.8 kg	3.0 kg	4.9 kg	9.5 kg

注1. 本图表示放松状态。夹紧时销孔朝向油压接口侧。



- 不附带夹紧臂、销、锁紧环。请用户自备。
- 需要保持夹紧臂的姿势时，请使用杆端螺纹孔。不附带螺栓和保持姿势用弹簧。

型号表示

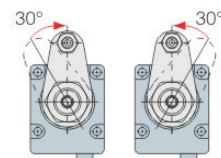
KCTT ①-②③ (例: KCTT06-RN45)



旋转角度 (夹紧时)

KCTT ① -_R N30

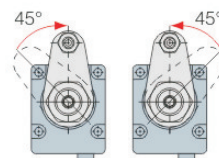
旋转角度30°



R: 右转 L: 左转

KCTT ① -_R N45

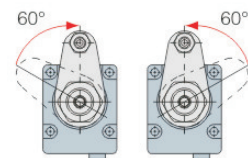
旋转角度45°



R: 右转 L: 左转

KCTT ① -_R N60

旋转角度60°



R: 右转 L: 左转

规格

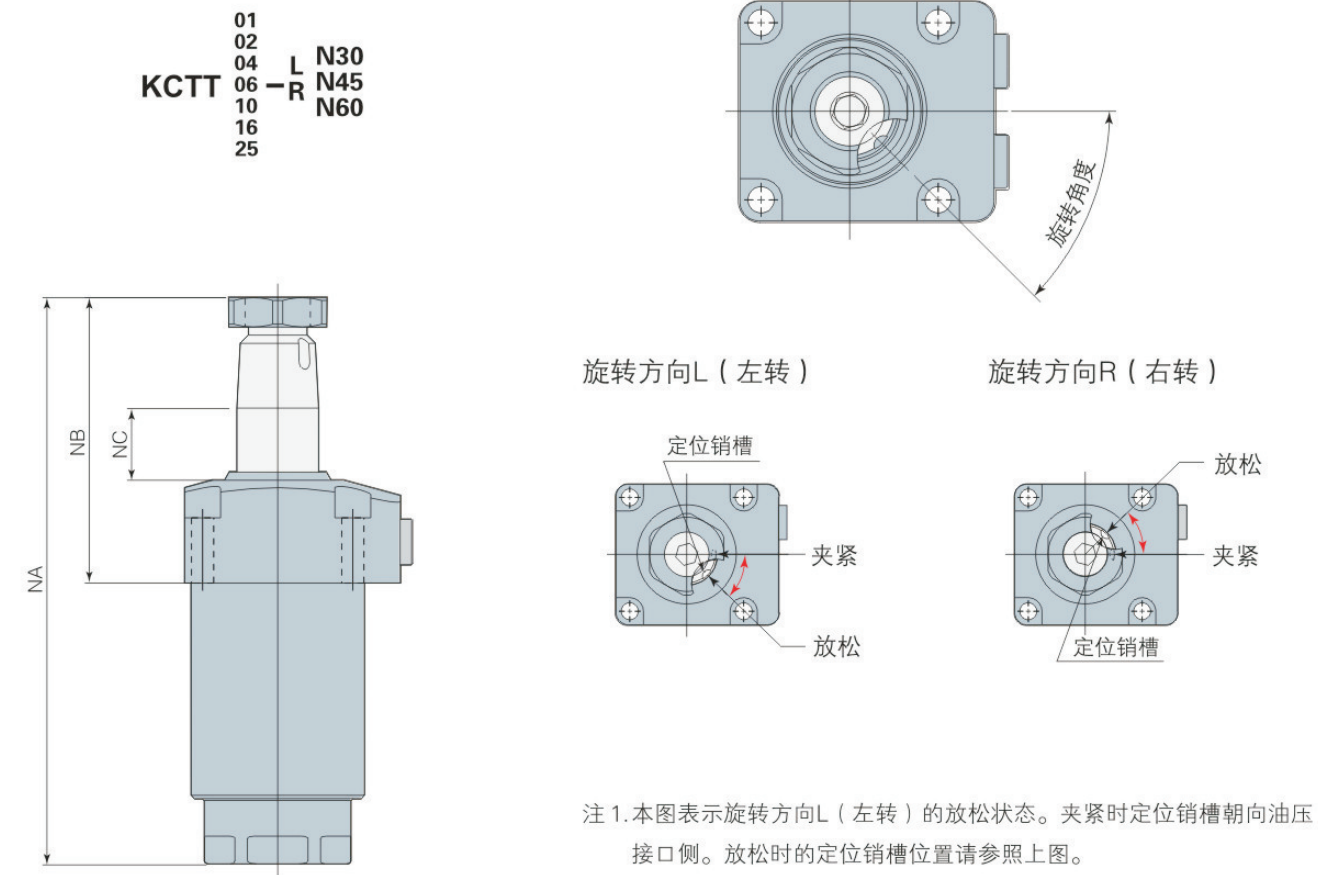
型号	KCTT01 - _R N30 N45 N60			KCTT02 - _R N30 N45 N60			KCTT04 - _R N30 N45 N60			KCTT06 - _R N30 N45 N60		
旋转角度	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°
全行程 (mm)	11.8	12.7	13.7	13.0	14.3	15.5	14.3	15.8	17.4	16.8	18.4	20.1
旋转行程 (mm)	3.8	4.7	5.7	5.0	6.3	7.5	6.3	7.8	9.4	6.8	8.4	10.1
夹紧行程 (mm)	8			8			8			10		
油缸容量 (夹紧) (cm³)	4.0	4.3	4.6	5.3	5.8	6.3	8.9	9.9	10.8	15.0	16.5	18.0
回位弹簧力 (放松) (kN)	0.28	0.27	0.26	0.36	0.34	0.32	0.66	0.62	0.58	0.88	0.85	0.81

(mm)

型号	KCTT10 - _R N30 N45 N60			KCTT16 - _R N30 N45 N60			KCTT25 - _R N30 N45 N60		
旋转角度	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°
全行程 (mm)	18.3	20.3	22.4	19.3	21.6	23.9	24.5	27.4	30.3
旋转行程 (mm)	8.3	10.3	12.4	9.3	11.6	13.9	11.5	14.4	17.3
夹紧行程 (mm)	10			10			13		
油缸容量 (夹紧) (cm³)	25.9	28.8	31.7	44.8	50.2	55.6	90.4	101.0	111.6
回位弹簧力 (放松) (kN)	1.38	1.32	1.25	2.26	2.15	2.03	3.86	3.62	3.39

(mm)

外形尺寸图



注1. 本图表示旋转方向L (左转) 的放松状态。夹紧时定位销槽朝向油压接口侧。放松时的定位销槽位置请参照上图。

型号	KCTT01 - _R N30 N45 N60			KCTT02 - _R N30 N45 N60			KCTT04 - _R N30 N45 N60			KCTT06 - _R N30 N45 N60		
旋转角度	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°
NA	124.8	125.7	126.7	131.0	132.3	133.5	155.3	156.8	158.4	171.8	173.4	175.1
NB	64.3	65.2	66.2	72.0	73.3	74.5	81.3	82.8	84.4	85.8	87.4	89.1
NC	13.3	14.2	15.2	15.0	16.3	17.5	16.3	17.8	19.4	18.8	20.4	22.1

(mm)

型号	KCTT10 - _R N30 N45 N60			KCTT16 - _R N30 N45 N60			KCTT25 - _R N30 N45 N60		
旋转角度	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°
NA	195.3	197.3	199.4	222.3	224.6	226.9	272.5	275.4	278.3
NB	93.3	95.3	97.4	108.3	110.6	112.9	135.5	138.4	141.3
NC	20.3	22.3	24.4	20.8	23.1	25.4	26	28.9	31.8

(mm)