



KCLU上法兰油压杠杆缸



KCLT上法兰油压单动杠杆缸



KBLU方形油压杠杆缸



KCTU旋转夹紧器



KCTT上法兰单动型油压转角缸



KBTU方形油压转角缸



油压顶出型工件支撑器



弹簧顶出型工件支撑器



上法兰油压顶出型工件支撑器

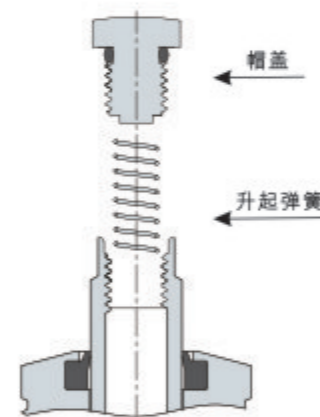


上法兰弹簧顶出型工件支撑器



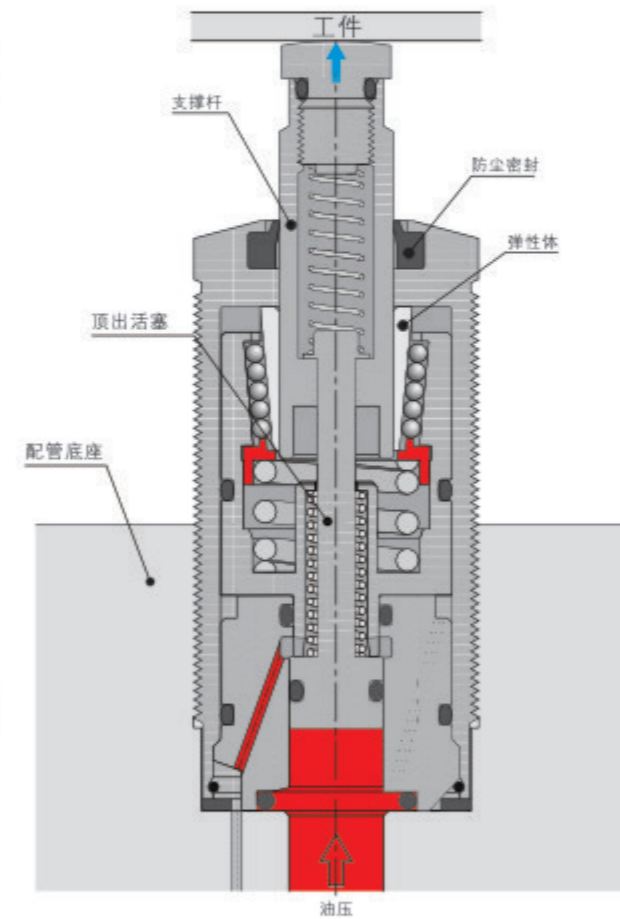
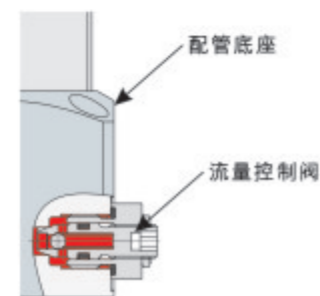
升起弹簧

升起弹簧根据工件的刚度及盖帽的重量可选择不同的升起弹簧。



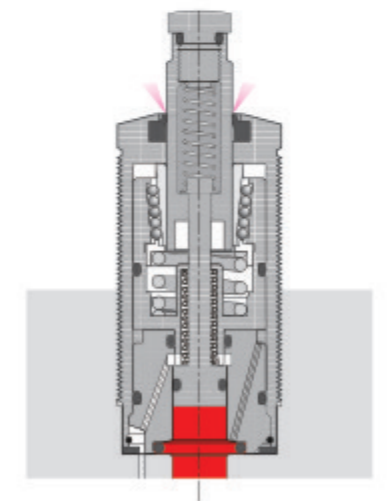
流量控制阀

在配管底座加装流量控制阀可实现对支撑杆上升速度的控制。



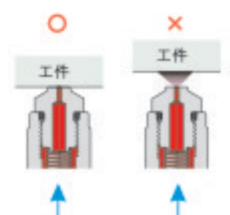
切削液对策

更换工件时，可对通气孔道吹入压缩空气，防止切削液或切削进入引起动作不良。



工件接触确认

正常时 接触不良时



规格

型号	KH33-02U	KH33-03U	KH33-05U	KH33-07U
工作支撑力(油压为7Mpa时)*1 (KN)	2.5	3	4	7
油缸容量(cm³)	0.3	0.7	0.7	1.2
升起弹簧力*2	L:标准型 (N)	2.1~3.1	2.8~4.1	4.7~7.8
	H:强力型 (N)	3.0~4.4	3.8~5.9	6.2~11.0
支撑柱塞行程 (mm)	6.5	8	8	10
盖帽最大允许质量 (kg)	0.05		0.1	
质量 (kg)	0.2	0.3	0.4	0.7

使用油压范围：2.5-7Mpa 保证耐压：10.5Mpa 使用环境温度：0-70°C 使用流体：普通矿物油基液压油（相当于ISO-VG32）
 *1:将工作支撑器与夹紧器对置使用时，为了使支撑力达到（夹紧力+切削负荷）的1.5倍以上，请选择型号匹配的工作支撑器与夹紧器。
 *2:升起弹簧力表示支撑柱塞杆上升端~下降端的弹簧力。

型号表示

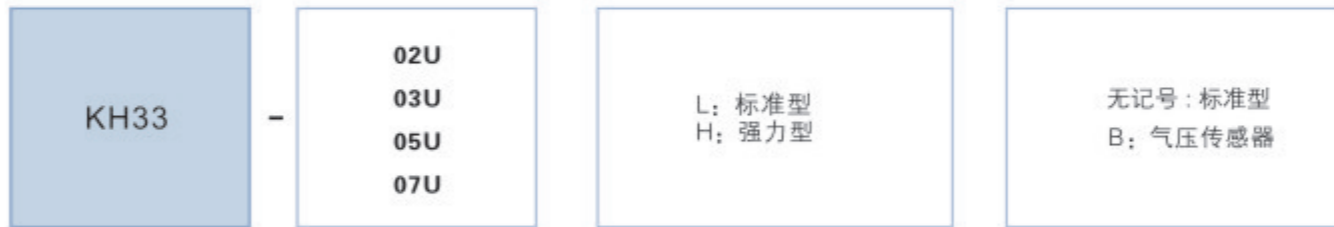
KH33 - ① ②

(例：KH33-03U)

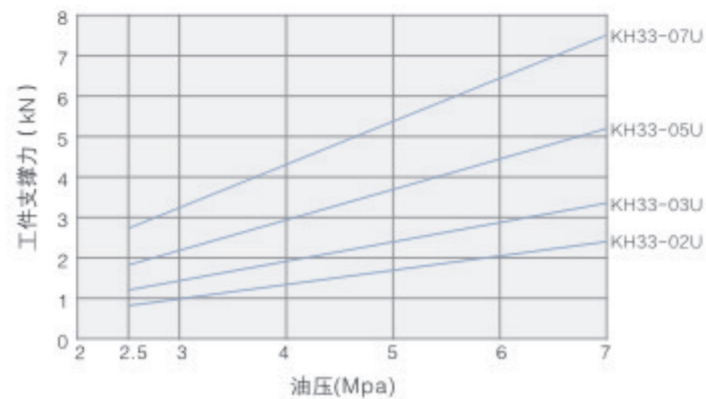
① 尺寸（参照规格表）

② 升起弹簧力

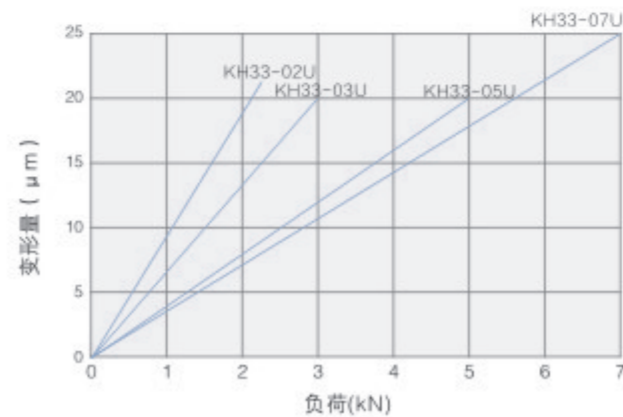
③ 特殊规格记号



油压与工作支撑力的关系



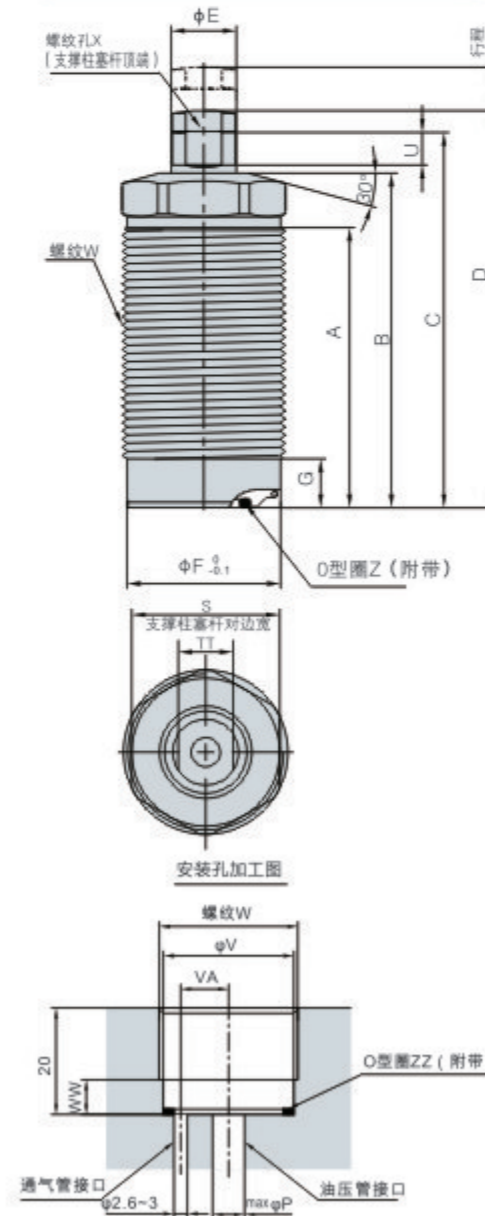
负荷与变形量的关系



油压 (Mpa)	工作支撑力(KN)			
	KH33-02U	KH33-03U	KH33-05U	KH33-07U
2.5	0.6	0.8	1	1.8
3.0	0.8	1	1.3	2.3
3.5	1	1.3	1.7	3
4.0	1.2	1.5	2	3.5
4.5	1.4	1.8	2.3	4.1
5.0	1.7	2	2.7	4.7
5.5	1.9	2.3	3	5.3
6.0	2.1	2.5	3.3	5.9
6.5	2.3	2.8	3.6	6.4
7.0	2.5	3	4	7

负荷 (KN)	变形量(μm)为不可使用范围			
	KH33-02U	KH33-03U	KH33-05U	KH33-07U
0	0	0	0	0
1	8.4	6.7	5	3.6
2	16.8	13.3	10	7.1
3		20	15	10.7
4			20	14.3
5				17.9
6				21.4
7				25

外形尺寸图



型号	KH33-02U	KH33-03U	KH33-05U	KH33-07U
A	50	54	49	59
B	57	62	58	71
C	70	77	73	88
D	73	81	77	92
E	10	12	15	16
F	24.3	28.2	34.2	43.2
G	9	9	9	9.5
S	24	27	32	36
TT	8	10	11	11
U	5	4.5	4	5
V	24.5	28.5	34.5	43.5
VA	9	11	13	16
W(公称直径×螺距)	M26×1.5	M30×1.5	M36×1.5	M45×1.5
WW	8	9	9	9
X(公称直径×螺距深)	M6×1深9	M8×1.25深9	M10×1.5深11	M10×1.5深11
Z*1	AS568-013	AS568-015	AS568-015	AS568-015
ZZ*1	AS568-020	AS568-022	AS568-026	AS568-030
主体紧固扭矩	35~45N.m	40~50N.m	45~55N.m	55~65N.m
盖帽紧固扭矩	10N.m	20N.m	30N.m	30N.m
φP	7.5	9	9	9

*1:附带的O形圈
 注1.使用台钳等工具固定主体六角部时，请用2.5kN以下的力紧固。
 2.本图表示未加压时，将盖帽拧入支撑柱塞杆的状态