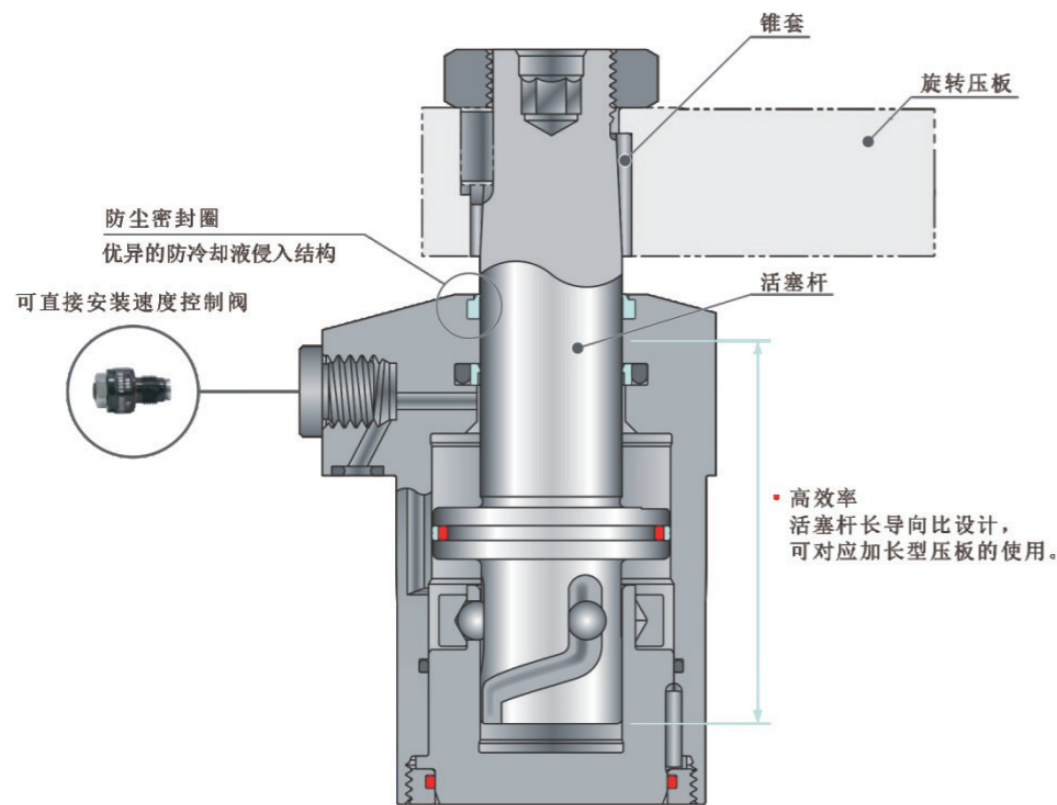




结构紧凑、能力大、耐久性强的高性价比连杆式夹紧器



规格

型号	KLHA0360	KLHA0400	KLHA0480	KLHA0550	KLHA0650	KLHA0750	KLHA0900	KLHA1050
油缸能力 (油压为7 MPa时) (kN)	3.2	3.8	5.0	6.8	11.2	16.7	25.5	35.2
夹紧力*1 (kN)	油压为7 MPa时	2.2	2.7	3.6	4.4	7.7	12.0	19.9
	夹紧臂长度 (LH) (mm)	33.5	36.5	42	50	56.5	67.5	77.5
油缸外径 (mm)	36	40	48	55	65	75	90	105
主杆径 (mm)	10	12	14	16	20	22	28	35.5
油缸面积 (夹紧) (cm <sup>2</sup> )	4.52	5.31	7.07	9.62	15.9	23.8	36.3	50.3
最高使用压力 (Mpa)	7							
最低动作压力*2 (Mpa)	0.5							
耐压 (Mpa)	10.5							
使用温度 (°C)	0~70							
使用流体	ISO 粘度等级 ISO-VG-32 一般液压油							

使用油压范围: 1.5~7 MPa 保证耐压: 10.5 MPa 使用环境温度: 0~70°C 使用流体: 普通矿物油基液压油(相当于ISO-VG32)

※1: 夹紧力因夹紧臂长度而异。

※2: 水平安装时,能以1.5 MPa的压力抬升夹紧臂的极限值。

型号表示

KLHA ①②③

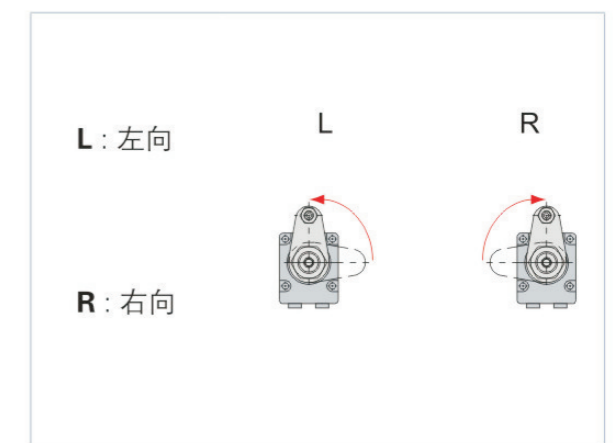
(例: KLHA0480-R)

① 尺寸 (参照规格表)

② 夹紧臂安装方向

KLHA

036  
040  
048  
055  
065  
075  
090  
0105



(容许动作时间图表解读方法)

(例) 使用KLHA0480时,

压板惯性矩 : 0.0068kg·m<sup>2</sup>

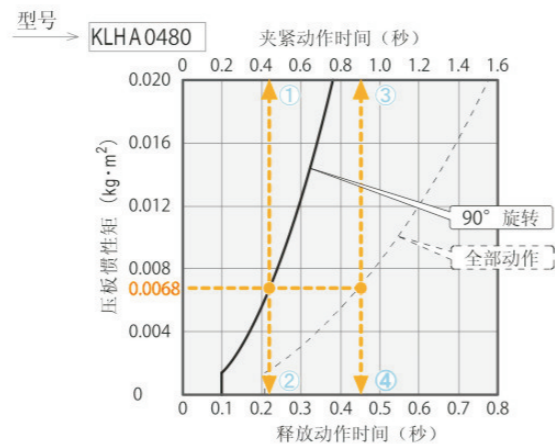
①夹紧时90° 旋转时间 : 约0.44秒以上

②释放时90° 旋转时间 : 约0.22秒以上

③夹紧时全部动作容许时间 : 约0.9秒以上

④释放时全部动作容许时间 : 约0.45秒以上

1.本图的全部动作容许时间表示全行程动作时的容许动作时间。



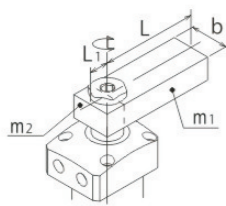
惯性力矩的求取方法

I: 惯性力矩 (kg·m<sup>2</sup>)

L, L<sub>1</sub>, L<sub>2</sub>, K, b: 长度(m)

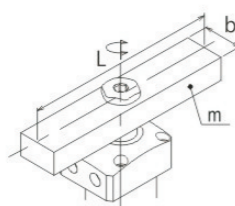
m, m<sub>1</sub>, m<sub>2</sub>, m<sub>3</sub>: 重量(kg)

① 长方形板 (长方体), 旋转轴垂直并位于压板的一端。



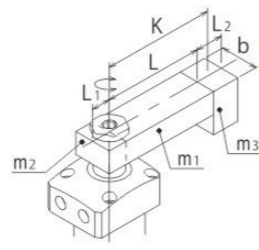
$$I = m_1 \frac{4L^2 + b^2}{12} + m_2 \frac{4L_1^2 + b^2}{12}$$

② 长方形板 (长方体), 旋转轴垂直于长方形压板并位于重心位置。



$$I = m \frac{L^2 + b^2}{12}$$

③ 压板前端有负载。



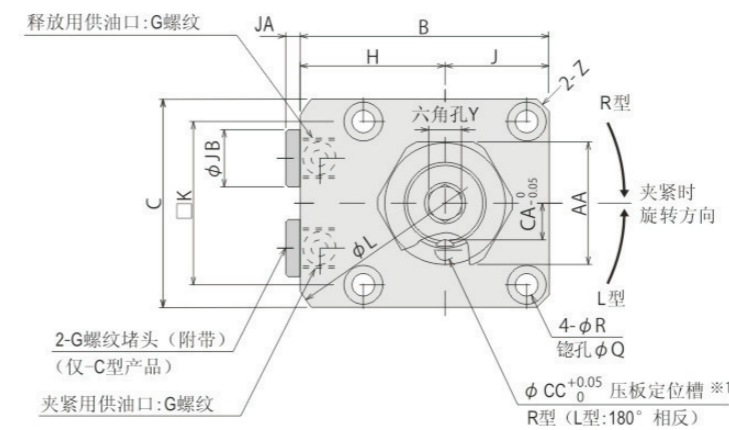
$$I = m_1 \frac{4L^2 + b^2}{12} + m_2 \frac{4L_1^2 + b^2}{12} + m_3 K^2 + m_3 \frac{L_2^2 + b^2}{12}$$

全动作时间计算公式

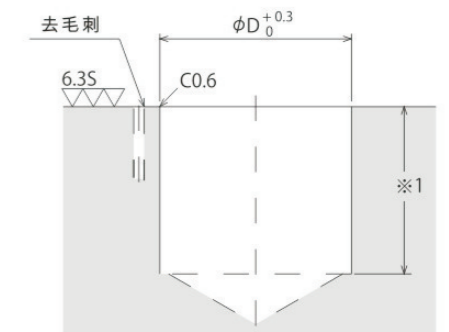
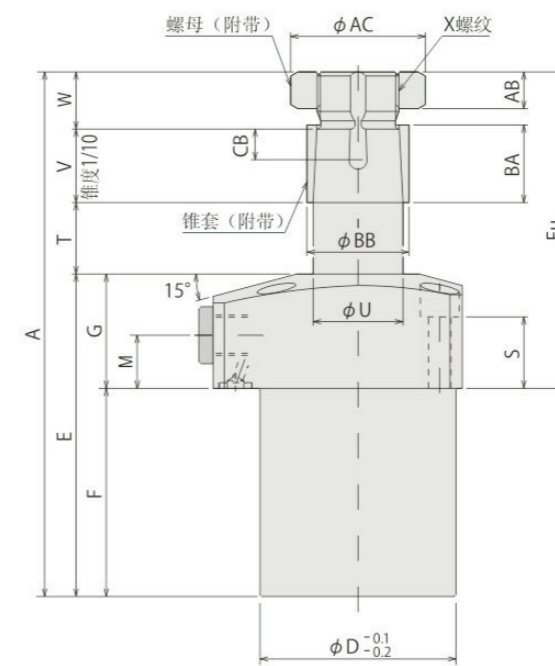
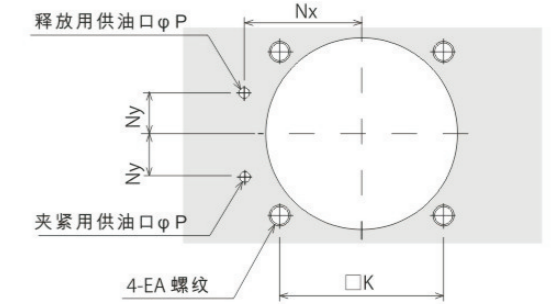
$$\text{夹紧全动作时间 (sec)} = \text{夹紧时90° 旋转动作时间 (sec)} \times \frac{\text{全行程 (mm)}}{\text{旋转行程 (mm)}}$$

$$\text{释放全动作时间 (sec)} = \text{释放时90° 旋转动作时间 (sec)} \times \frac{\text{全行程 (mm)}}{\text{旋转行程 (mm)}}$$

外形尺寸

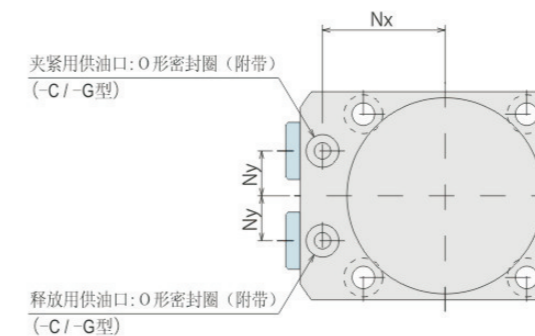


安装部加工尺寸



注意事项

※1 请参考F尺寸并根据安装高度决定本体的安装孔φD的深度。



注意事项

※1 压板定位槽在夹紧时朝向供油口侧。

※2 本产品未附带安装螺栓。请用户根据安装高度并参照S尺寸自行配备。

外形尺寸及安装部位加工尺寸表

(mm)

型号	KLHA0360-□□	KLHA0400-□□	KLHA0480-□□	KLHA0550-□□	KLHA0650-□□	KLHA0750-□□	KLHA0900-□□	KLHA1050-□□	
全行程	13.5	14.5	15.5	18.5	20	24	26	32	
旋转行程 (90°)	5.5	6.5	7.5	8.5	10	12	14	16	
夹紧行程	8	8	8	10	10	12	12	16	
A	104	115	128.5	145.5	156	181	203	240	
B	49	54	61	69	81	92	107	122	
C	40	45	51	60	70	80	95	110	
D	36	40	48	55	65	75	90	105	
E	64.5	71.5	79	89	94	109	120	144	
F	39.5	46.5	51	59	63	71	74	88	
Fu	64.5	68.5	77.5	86.5	93	110	129	152	
G	25	25	28	30	31	38	46	56	
H	29	31.5	35.5	39	46	52	59.5	67	
J	20	22.5	25.5	30	35	40	47.5	55	
K	31.4	34	40	47	55	63	75	88	
L	66	73	83	88	106	116	136	152	
M	11	11	13	12	13	16	19	22	
Nx	23.5	26	30	33.5	39.5	45	52.5	60	
Ny	8	9	11	12	15	16	18.5	22.5	
P	3	3	3	3	5	5	5	5	
Q	7.5	9	9	11	11	14	17.5	20	
R	4.5	5.5	5.5	6.8	6.8	9	11	14	
S	16	15	17.5	17	17	21	25	32	
T	15.5	16.5	17.5	20.5	22	26	28	34	
U	15	18	22	25	30	35.5	45	55	
V	13	15	18	21	24	30	37	43	
W	11	12	14	15	16	16	18	19	
X(公称×螺距)	M14×1.5	M16×1.5	M20×1.5	M22×1.5	M27×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5	
Y	5	6	8	8	10	10	14	14	
Z(倒角)	C2	C3	C3	C3	C4	C5	C6	C6	
AA	22	24	30	32	41	46	55	65	
AB	7	8	9	10	11	11	12	12	
AC	24.5	26.5	33	35.5	45	50	60	71	
BA	14	16	19	22	25	31	38	44	
BB	17	20	25	28	34	40	49	60	
CA	6	7	9	10	12.5	14	18.5	23	
CB	6.5	6.5	7.5	9.5	11.5	12.5	11.5	13.5	
CC	4	4	5	6	6	8	8	10	
EA	M4×0.7	M5×0.8	M5×0.8	M6	M6	M8	M10	M12	
JA	3.5	3.5	3.5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5	
JB	14	14	14	14	19	19	22	22	
夹紧用供油口/ 释放用供油口	-C型 -S型	G1/8 Rc1/8	G1/8 Rc1/8	G1/8 Rc1/8	G1/8 Rc1/8	G1/4 Rc1/4	G1/4 Rc1/4	G3/8 Rc3/8	G3/8 Rc3/8
R螺纹堵头	-G型	R1/8	R1/8	R1/8	R1/8	R1/4	R1/4	R3/8	R3/8
O形密封圈(-C/-G型)		1BP5	1BP5	1BP5	1BP5	1BP7	1BP7	1BP7	1BP7
油缸容量	夹紧时 cm <sup>3</sup>	4.8 7.2	7.3 10.9	10.8 16.7	19 28.1	26.7 40.9	48.7 72.5	76.6 117.9	132.1 208.1
重量	kg	0.7	0.9	1.4	2	2.9	4.2	7.2	10.1