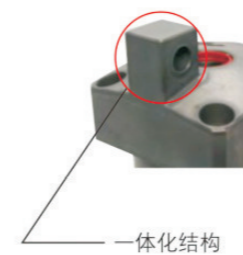




结构紧凑、能力大、耐久性强的高性价比连杆式夹紧器

**高强度、紧凑型、一体化构造**

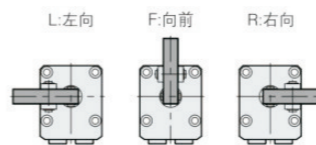
高强度支撑部与油缸主体为一体化结构，实现了高能力和小型化。



一体化结构

**3 向 夹 紧 臂**

备有3种方向不同的3种夹紧臂。可根据工件、油压配管和夹具设置进行选择。



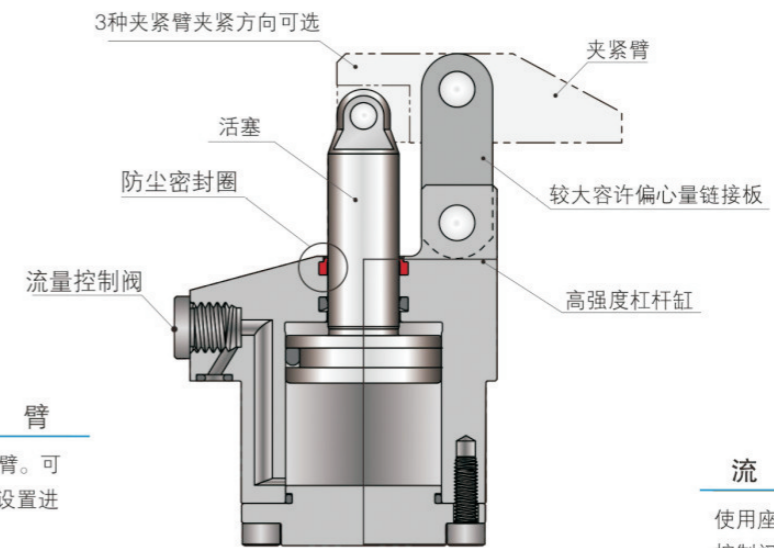
L:左向

F:向前

R:右向

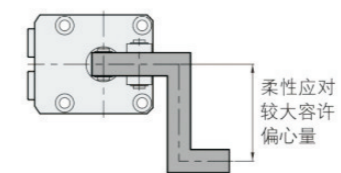
**高压冷却液及切削对策**

采用专用的密封设计，能防止高压冷却液侵入，实现了高密封性。采用高性能的耐腐蚀防尘材料，即使使用氯系冷却液也能保证其耐久性。



**较大容许偏心量**

追加了可应对更大偏心量的高强度链接板（选配件）。



柔性应对较大容许偏心量

**流 量 控 制 阀**

使用座垫式配管时，通过安装流量控制阀（选配件），可单独调节动作速度，轻松控制同一回路顺序动作和同步动作。

规格

型号	KLKA0360	KLKA0400	KLKA0480	KLKA0550	KLKA0650	KLKA0750	KLKA0900	KLKA1050
油缸能力 (油压为7 MPa时) (kN)	3.2	3.8	5.0	6.8	11.2	16.7	25.5	35.2
夹紧力 *1	油压为7 MPa时 (kN)	2.2	2.7	3.6	4.4	7.7	12.0	19.9
	夹紧臂长度 (LH) (mm)	33.5	36.5	42	50	56.5	67.5	77.5
油缸外径 (mm)	36	40	48	55	65	75	90	105
主杆径 (mm)	10	12	14	16	20	22	28	35.5
油缸面积 (夹紧) (cm <sup>2</sup> )	4.52	5.31	7.07	9.62	15.9	23.8	36.3	50.3
最高使用压力 (Mpa)	7							
最低动作压力 *2 (Mpa)	0.5							
耐压 (Mpa)	10.5							
使用温度 (°C)	0~70							
使用流体	ISO 粘度等级 ISO-VG-32 一般液压油							

使用油压范围: 1.5~7 MPa 保证耐压: 10.5 MPa 使用环境温度: 0~70°C 使用流体: 普通矿物油基液压油 (相当于ISO-VG32)

\*1: 夹紧力因夹紧臂长度而异。

\*2: 水平安装时, 能以1.5MPa的压力抬升夹紧臂的极限值。

型号表示

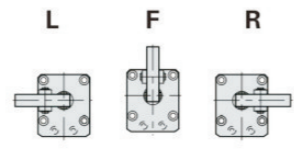
KLKA - ①②③ (例: KLKA-0480CR)

① 尺寸 (参照规格表)

036  
040  
048  
055  
065  
075  
090  
1015

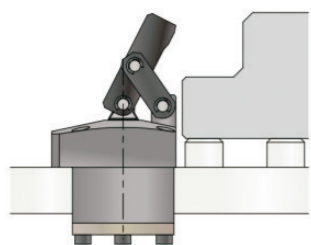
② 夹紧臂安装方向

L: 左向  
F: 向前  
R: 右向

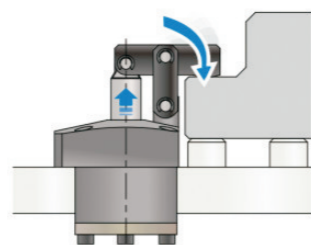


※ 表示配管口位置位于身前时的夹紧臂安装方向

动作说明

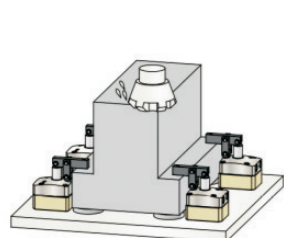


放松状态

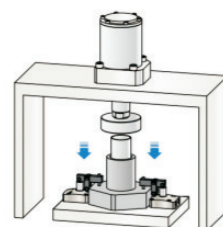


夹紧状态

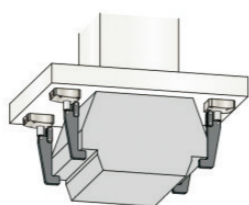
使用实例



用于机加工工序



用于压装工序



用于搬运/龙门式转载机



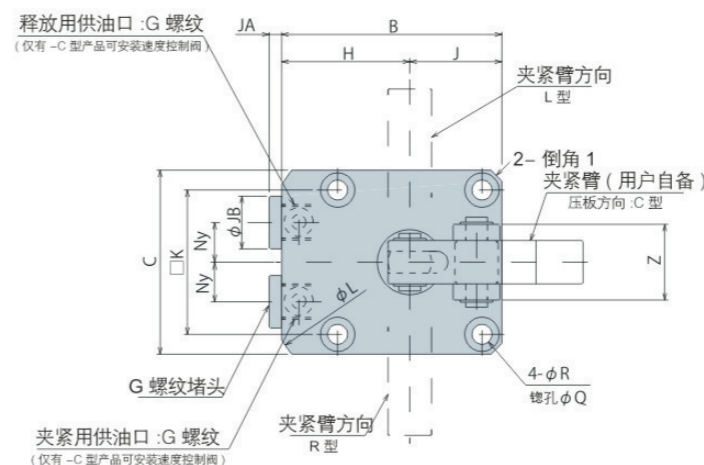
用于搬运/龙门式转载机

外形尺寸图

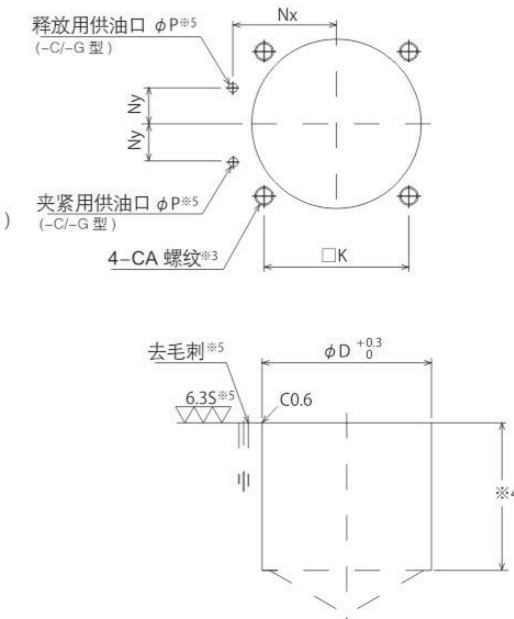
外形尺寸

C: 板式连接型 (可安装速度控制阀, 附带 G 螺纹堵头)

※ 本图表示 KLKA-CC 型的夹紧状态。



安装部位加工尺寸



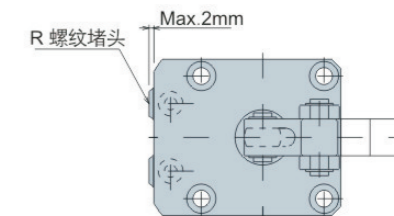
注意事项

- ※ 3. 请参考 S 尺寸并根据安装高度决定安装螺栓的 CA 螺纹深度。
- ※ 4. 请参考 F 尺寸, 并根据安装高度决定本体安装孔  $\phi D$  的深度。
- ※ 5. 本加工表示 -C/-G: 板式连接型的情况。

配管方式

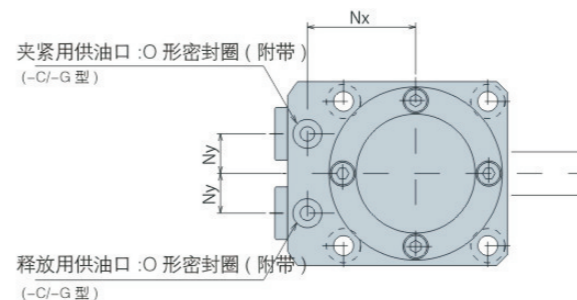
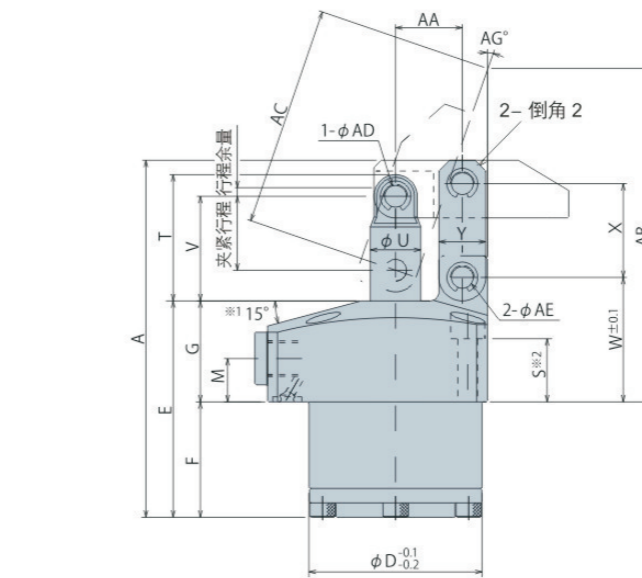
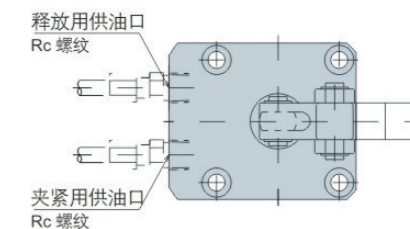
G: 板式连接型 (附带 R 螺纹堵头)

※ 本图表示 KLKA-GC 型的夹紧状态。



S: 配管型 (Rc 螺纹)

※ 本图表示 KLKA-SC 型的夹紧状态。



注意事项

- ※ 1. 只有 KLKA0650 法兰的倾斜角度为 12°。
- ※ 2. 本产品为附带安装螺栓。请用户根据安装高度, 并参照 S 尺寸自行配备。

1. 夹紧臂安装用销钉请使用自带的销钉 ( $\phi AD16 \phi AE16$  HRC60 的同类产品)

外形尺寸图

(mm)

型号	KLKA0360-□□	KLKA0400-□□	KLKA0480-□□	KLKA0550-□□	KLKA0650-□□	KLKA0750-□□	KLKA0900-□□	KLKA1050-□□	
全行程	18.5	20.5	23.5	26	29.5	35	41	49	
夹紧行程	16	17.5	20.5	23	26.5	32	38	46	
行程余量	2.5	3	3	3	3	3	3	3	
A	78.5	87.5	99	110.5	127.5	151	180	209	
B	49	54	61	69	81	94.5	109.5	127	
C	40	45	51	60	70	85	100	120	
D	36	40	48	55	65	75	90	105	
E	48	54	60	65	73.5	84	101	115	
F	23	29	32	37	43.5	47	61	65	
G	25	25	28	28	30	37	40	50	
H	29	31.5	35.5	39	46	52	59.5	67	
J	20	22.5	25.5	30	35	42.5	50	60	
K	31.4	34	40	47	55	63	75	88	
L	66	72	81	88	106	116	136	152	
M	11	11	12	12	13	16	16	19	
Nx	23.5	26	30	33.5	39.5	45	52.5	60	
Ny	8	9	11	12	15	16	18.5	22.5	
P	3	3	3	3	5	5	5	5	
Q	7.5	9	9	11	11	14	17.5	20	
R	4.5	5.5	5.5	6.8	6.8	9	11	14	
S	15.5	15	16	13.5	16	17.5	17	23	
T	27	30.5	35	37.5	45	55	64.5	77	
U	10	12	14	16	20	22	28	35.5	
V	22.5	25	29	31.5	37	45	52	62	
W	30	30.5	34.5	35.5	39	48	52.5	64	
X	20	22	26	30	35.5	43.5	52.5	64	
Y	11	13	13	16	19	25	28	32	
Z	19	21	24	28	37	40	49	64	
倒角 1	C2	C3	C3	C3	C4	C10	C11	( $\phi$ 152)	
倒角 2	C2.5	C3	C3	C3	C5	C5	R16	R18	
AA	14.5	16	18.5	21	24.5	30	36	44	
AB	74.3	77.7	92.4	101.9	111.4	130.8	146.5	173.6	
AC	47.3	50.2	61.2	71.7	78.7	90.8	104.6	122.5	
AD	5	6	6	6	8	10	12	15	
AE	5	6	6	8	10	12	15	18	
AG	19.6	20.2	18.9	19.9	20.5	21.4	22.4	23.1	
CA	M4×0.7	M5×0.8	M5×0.8	M6	M6	M8	M10	M12	
JA	3.5	3.5	3.5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5	
JB	14	14	14	14	19	19	22	22	
夹紧 / 释放用供油口	-C 型	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4	G3/8	G3/8
	-S 型	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/4	Rc1/4	Rc3/8	Rc3/8
R 螺纹堵头	-G 型	R1/8	R1/8	R1/8	R1/8	R1/4	R1/4	R3/8	R3/8
O 形密封圈 (-C/-G 型)	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5	1BP7	1BP7	1BP7	1BP7	